

トーホーダイト CP300TH

-注入接着用エポキシ樹脂(耐熱タイプ)-



トーホーダイト CP300TH は、耐熱性に優れたエポキシ樹脂注入材です。

屋外での鉄骨ブレースの接着等の耐熱性が要求される様々な箇所への注入・接着に広く使用できます。

環境、安全に配慮した、ノンホルムアルデヒド製品、4VOC 基準適合製品、非劇物製品です。

特長

- 耐熱性があり、屋外施工に適しています。
- 機械的強度及び接着性に優れ、コンクリートと鋼材を強固に接着し、一体化させます。
- 可使用時間が長く、十分な注入作業時間を確保できます。

用途

1. 鉄骨ブレース接着工法用注入材
2. ノンアンカーRC 壁接着工法用注入材
3. 梁、柱、床版等の鋼板接着工法用注入材
4. プレパクト工法用充填材

性能

項目	単位	製品規格		試験方法	
		CP300TH (春・夏・秋用)	CP300THW (冬用)		
主成分	主剤	-	エポキシ樹脂		-
	硬化剤	-	ポリアミドアミン		
外観	主剤	-	透明液状		目視
	硬化剤	-	青色液状		
混合比 (主剤:硬化剤)	-	10:3	3:1	重量比	
混合物粘度	mPa・s	3,000 以下		JIS K 6833-1	
可使用時間	分	90 以上	50 以上	温度上昇法(300g)	
塗膜硬化時間	時間	24 以下	18 以下	ガードナー式塗膜乾燥時間測定法	
硬化物比重	-	1.2±0.1		JIS K 7112	
圧縮降伏強さ	N/mm ²	60 以上		JIS K 7208 :1995	
曲げ強さ	N/mm ²	40 以上		JIS K 7171	
引張強さ	N/mm ²	20 以上		JIS K 7161-1、7161-2	
引張せん断接着強さ	N/mm ²	10 以上		JIS K 6850	
衝撃強さ	kJ/m ²	1.5 以上		JIS K 7111-1	
硬さ	HDD	80 以上		JIS K 7215	
圧縮弾性係数	N/mm ²	1.5×10 ³ 以上		JIS K 7208 :1995	

23℃ 7日養生、23℃試験。数値及び組成内容は変更することがあります。

●耐熱性 温度と強度特性

項目	単位	試験温度						試験方法
		20℃ *1		60℃ *2		80℃ *3		
		CP300 TH	CP300 THW	CP300 TH	CP300 THW	CP300 TH	CP300 THW	
圧縮降伏強さ	N/mm ²	92	102	63	65	47	25	JIS K 7208:1995
引張強さ	N/mm ²	36	29	42	40	31	15	JIS K 7161-1 JIS K 7161-2
引張せん断接着強さ	N/mm ²	19	19	22	22	21	17	JIS K 6850
コンクリート付着強さ	N/mm ²	3.5 (コンクリート破壊)		3.5 (コンクリート破壊)		3.5 (コンクリート破壊)		JIS A 6909

* 1:供試体を 20℃7 日養生後 20℃で試験 * 2:供試体を 20℃7 日養生し、60℃24 時間加熱養生後60℃で試験

* 3:供試体を 20℃7 日養生し、80℃24 時間加熱養生後 80℃で試験

耐熱性に関するデータは試験値であり、保証値ではございません

荷 姿

CP300TH : 12kg セット (主剤:9. 23kg/缶、硬化剤:2. 77kg/缶)
 CP300THW: 12kg セット (主剤:9kg/缶、硬化剤:3kg/缶)

使用上の注意

1. 製品を使用する前に安全データシート(SDS)をご参照下さい。
2. 主剤、硬化剤は秤を用いて正確に計量し、十分に混合して使用して下さい。
3. 低温(5℃未満)時や雨天で施工する場合は、硬化不良や接着不良の原因となりやすいので、施工の際は十分ご留意下さい。
4. 製品の保管は直射日光の当たらない場所にて保管してください。
5. 主剤、硬化剤は個人の体質により皮膚等に付着するとかぶれやアレルギー反応が起こる恐れがありますので、保護手袋、保護眼鏡を着用して取り扱ってください。



株式会社東邦アーステック

<http://www.tohoearthtech.co.jp>

建設事業本部 〒160-0022 東京都新宿区新宿 2 丁目 13-10 武蔵野ビル
 (設計・工事) TEL 03-5367-2661(代) FAX 03-5367-2666



トーホーダイト工場 〒950-1123 新潟市西区黒鳥 1450
 (開発・製造・販売) TEL 025-377-2711(代) FAX 025-377-6820

(新潟 トーホーダイト開発製造の認証登録)