

耐熱性エポキシ樹脂注入材

JAIA F☆☆☆☆/4VOC 基準適合

トーホーダイト CP300TH



トーホーダイト CP300TH は、耐熱性に優れたエポキシ樹脂注入材です。

屋外での鉄骨ブレースの接着など耐熱性を要求される様々な注入・接着に広く使用できます。

特長

- 耐熱性があります。
- 接着性に優れコンクリートと鋼板の一体化がはかれます。
- 注入性に優れています。

用途

1. 鉄骨ブレース補強用注入材
2. 鋼板補強用注入材
3. プレパクト工法用充填材

性能

| 項目 | 単位 | 製品規格 | | 試験方法(20°C) |
|-------------|-------------------|------------------|------------------|-------------|
| | | CP300TH (標準型) | CP300THW (冬型) | |
| 主成分 | 主剤 | エポキシ樹脂 | | — |
| | 硬化剤 | 変性脂肪族ポリアミン | | |
| 外観 | 主剤 | 透明液状 | | 目視 |
| | 硬化剤 | 青色液状 | | |
| 混合比(主剤:硬化剤) | | 10:3 | 3:1 | 重量比 |
| 混合物粘度 | mPa·s | 1,500±1,000 | | JIS K 6833 |
| 可使時間 | 分 | 90以上 | 50以上 | 温度上昇法(250g) |
| 塗膜硬化時間 | 時間 | 24以下 | 18以下 | ガードナー式 |
| 硬化物比重 | - | 1.20±0.10 | | JIS K 7112 |
| 圧縮強さ | N/mm ² | 60以上 | | JIS K 7208 |
| 引張強さ | N/mm ² | 20以上 | | JIS K 7113 |
| 引張せん断接着強さ | N/mm ² | 10以上 | | JIS K 6850 |

* 20°C7日間養生、20°C試験。数値及び組成内容は変更することがあります。

●耐熱性 温度と強度特性

| 項目 | 単位 | 試験温度 | | | | | | 試験方法 |
|------------|-------------------|----------------|-----------|----------------|-----------|----------------|-----------|------------|
| | | 20℃ *1 | | 60℃ *2 | | 80℃ *3 | | |
| | | CP300 TH | CP300 THW | CP300 TH | CP300 THW | CP300 TH | CP300 THW | |
| 圧縮強さ | N/mm ² | 92 | 102 | 63 | 65 | 47 | 25 | JIS K 7208 |
| 引張強さ | N/mm ² | 36 | 29 | 42 | 40 | 31 | 15 | JIS K 7113 |
| 引張せん断接着強さ | N/mm ² | 19 | 19 | 22 | 22 | 21 | 17 | JIS K 6850 |
| コンクリート付着強さ | N/mm ² | 3.5 (コンクリート破壊) | | 3.5 (コンクリート破壊) | | 3.5 (コンクリート破壊) | | JIS A 6909 |

* 1:試験体を 20℃7 日養生後 20℃で試験

* 2:試験体を 20℃7 日養生し、60℃24 時間加熱養生後60℃で試験

* 3:試験体を 20℃7 日養生し、80℃24 時間加熱養生後 80℃で試験

耐熱性に関するデータは試験値であり、保証値ではございません

荷 姿

CP300TH : 12kg セット (主剤:9. 23kg/缶、硬化剤:2. 77kg/缶)

CP300THW: 12kg セット (主剤:9kg/缶、硬化剤:3kg/缶)

使用上の注意

1. 可使時間内に使いきれの量を調合して下さい。
2. 主剤、硬化剤は秤を用いて正確に計量下さい。
3. 主剤、硬化剤は十分に混合して使用下さい。
4. 低温(5℃未満)時や雨天で施工する場合は、硬化不良や接着不良の原因となりやすいので、施工の際は十分ご留意下さい。
5. 製品の保管は直射日光の当たらない場所で行って下さい。
6. 製品には健康に有害な物質が含有しています。皮膚に付着したり、蒸気を吸入すると、かぶれ、中毒やその他の健康障害を起こす恐れがあります。取扱いに当たっては製品安全データシート(MSDS)を参照下さい。



株式会社東邦アーステック



建設事業本部 (営業)

〒160-0022 東京都新宿区新宿 2 丁目 13-10 武蔵野ビル

電話 03(5367)2661(代) FAX 03(5367)2666

大阪 電話 06(6886)8221(代) FAX 06(6886)8228

名古屋 電話 052(741)0321(代) FAX 06(6886)8228

博多 電話 092(287)9623(代) FAX 06(6886)8228

仙台 電話 022(781)5121(代) FAX 022(781)5124

新潟 電話 025(377)2711(代) FAX 025(377)2714

技術開発本部 (工場・研究所)

〒950-1123 新潟市西区黒鳥 1450

電話 025(377)2711(代) FAX 025(377)6820