トーホーダイト AC731PR

-プレキャストコンクリート用エポキシ樹脂接着剤-



トーホーダイト AC731PR は、『PCウェル工法』用 に開発したエポキシ樹脂接着剤です。

パテ状を呈しているため壁面等立ち上がり部の施 エにおいてダレが生じず、はみ出した接着剤の除 去が簡単に出来ます。

1973 年に製品化し、改良を重ね、同工法で 50 年の実績があります。

特長

- プレキャストブロックを強固に接着します。又、作業性に優れています。
- 立ち上がり部等の施工において、3mm の厚さでもダレを生じません。

用途

1.『PCウェル工法』プレキャストブロックの接着。

2.各種プレキャストコンクリート構造物の接着

性状

			製品規格	
項	目	単位	AC731PR AC731PRW (春·夏·秋用) (冬用)	試験方法
主成分	主剤	-	エポキシ樹脂	_
主队万 	硬化剤	-	変性脂肪族ポリアミン	
外観	主 剤	1	白色パテ状	- 目視
	硬化剤	_	黒色パテ状	
混合重量比(主剤:硬化剤)		_	4 : 1	_
粘度		mPa•s	100,000 以上	JIS K 6833-1
可使時間		時間	2 以上(23℃) 2 以上(10℃)	ICOE II 101
ダレ最小厚さ		mm	0.3 以上	JSCE-H 101

施工例



PCウェルブロックの接着



プレキャストブロックの接着

		製品規格		
項目	単位	AC731PR (寿-育-秋田)	AC731PRW (冬用)	試験方法
		(春・夏・秋用)	(令用)	
密度	g/cm ³	1.1 ~ 1.7		JIS K 7112
引張強さ	N/mm²	12.5 以上		JIS K 7161-1, 7161-2
圧縮強さ	N/mm²	50.0 以上		JIS K 7181
引張せん断接着強さ	N/mm²	12.5 以上		JIS K 6850
接着強さ	N/mm²	6.0 以上		JIS A 6024

23℃7日間養生、23℃試験。数値及び組成内容は変更することがあります。

製品規格はPCウェル工法 施工マニュアル(2023年4月)の接着剤の規格に準ずる。

標準使用量

接着剤の使用量 1.4~2.8 kg/㎡

トーホーダイトAC731PR、AC731PRW :

5kg セット(主剤:4kg/缶、硬化剤 1kg/缶)

使用上の注意

- 1. 本製品は、リスクアセスメント対象物を含有している為、二次元バーコードを読み込むか、 問い合わせ先にご連絡頂き、安全データシート(SDS)をご参照の上、リスクアセスメントを実施 し、ご使用下さい。
- 2. 製品が皮膚に付着すると、かぶれ、アレルギー反応を起こす恐れがあります。作業のリスクア セスメント結果に基づき適切な保護具(保護メガネ、保護手袋、防毒マスク等)を着用、ご使用下
- 3. 主剤、硬化剤を指定された混合重量比で計量し、充分に混合撹拌し、ご使用下さい。
- 4. 低温時は硬化が著しく遅くなるため、5℃以上の環境でご使用下さい。
- 5. 製品に関するご不明な点がございましたら、トーホーダイト工場にお問い合わせ下さい。





株式会社東邦アーステック

http://www.tohoearthtech.co.jp

建設事業本部

〒160-0022 東京都新宿区新宿2丁目13-10 武蔵野ビル

(設計・工事)

TEL 03-5367-2661(代) FAX 03-5367-2666

トーホーダイト工場 〒950-1123 新潟市西区黒鳥 1450

(開発・製造・販売)

TEL 025-377-2711(代) FAX 025-377-6820





(新潟 トーホーダイト開発製造の認証登録)